

<b>Bollitore doppio serpentino DUO</b>	<b>u.m.</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>500</b>
Capacità totale	lt.	189,8	290,3	414,9	500,3
Superficie scambiatore inferiore	m <sup>2</sup>	0,9	1,3	1,6	1,95
Contenuto acqua scambiatore inferiore	lt.	8,8	12,7	11,3	13,8
Potenza max scambiatore inferiore	kW	15	21	27	32
Superficie scambiatore superiore	m <sup>2</sup>	0,5	0,85	0,9	1,1
Contenuto acqua scambiatore superiore	lt.	4,9	8,3	6,4	7,8
Potenza max scambiatore superiore	kW	9	15	27	19
Temperatura massima di esercizio	°C	95	95	95	95
Pressione massima di esercizio	bar	8	8	8	8
Temperatura minima e massima di erogazione ACS	°C	40 – 55	40 – 55	40 – 55	40 – 55
Erogazione ACS (primario 60°C 10-45°C) serpentino inferiore primi 10 min.	lt.	240	359	499	600
Erogazione ACS (primario 60°C 10-45°C) serpentino inferiore 1 <sup>a</sup> ora	lt.	539	775	1.022	1.224
Erogazione ACS (primario 60°C 10-45°C) serpentino superiore primi 10 min.	lt.	108	173	223	267
Erogazione ACS (primario 60°C 10-45°C) serpentino superiore 1 <sup>a</sup> ora	lt.	281	456	530	638
Attacchi idraulici AF/ACS	Ø	1" - 1"1/4	1" - 1"1/4	1" - 1"1/4	1" - 1"1/4
Attacchi idraulici mandata /ritorno serpentino inferiore	Ø	1"	1"	1"	1"
Attacchi idraulici mandata /ritorno serpentino superiore	Ø	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Classe energetica ERP (Direttiva 2009/125/CE)		B	B	B	B
Dimensioni Ø x h	mm	550x1320	600x1610	750x1410	750x11660
Peso a vuoto	kg	70	93	109	125
Peso in esercizio	kg	273,5	404,3	541,6	646,9